

23	Ванна охлаждения пресс-форм	1	—	1100×1350	—	
22	Стол с задувным устройством	2	ЗУ 020-13	1500×900	—	
21	Паровой автоклав	3	ГК-100-3ВМ	1700×1575	15	
20	Печь для термообработки	1	WM-1000/13	2300×6150	50	
19	Печь для термообработки	2	WM-1000/06A	2000×4300	50	
18	Закалочная ванна	1	KNV 2000	2600×2900	50	
17	Печь для термообработки	2	TP-1100/04	1700×1300	50	
16	Ванна с принудительным охлаждением	1	MA00-979	941×1411	0,37	
15	Вентилятор	1	ВИР 800-10	2200×1750		
14	Дробеструйная машина	1	FCP3	2800×2400	4,2	
13	Дробебетонная машина	2	Duplex-1300-PT	6500×3000	11,5	
10	Вентилятор	1	ВИР 800-9	2200×1750		
9	Выносной конденсатор чиллера	3	—	5440×1000		
8	Чиллер	1	EBHV180.1	3400×2500		
7	Циклон	1	—	1100×1100		
6	Ресивер	2	0,9 м³	∅ 1000		
5	Формовочно-заливочная линия	1	XTC	25250×11150		
4	Машина литья под давлением	1	с/3000	6600×1600	18,5	
3	Раздаточная печь	14	TF 80/11	1150×1150	50	
2	Печь для плавки алюминиевых сплавов	2	KF 300/12	1750×1900	80	
1						
Поз.	Наименование оборудования	Кол.	Модель	Габариты, мм	Мощность, кВт	Масса, кг

ПП-21-12-20516

10.06.20  
14

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Баираншин	207	28.05.2020		
Проб.	Печенкин	28.05.20			
Т.контр.					
Н.контр.	Егоров	144	21.05.20		
Нач. цеха	Зеленин				

Спецификация к  
перспективной планировке ц. 12  
в корпусе 21

Протокол № 17 от 19.05.2020  
совещания по реконструкции

Стадия	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 10	
Корпус 21, этаж 1,2,3 цех 12		